

Montage de la Robinetterie



Position de l'appareil de robinetterie sur la tuyauterie

D'une manière générale, installer les appareils dans la position recommandée par le fabricant. Pour tous les appareils non symétriques (robinets à soupape, robinets à piston, robinets à pointeau, robinets à papillon excentré, certains robinets à tournant sphérique, clapets de non-retour, filtres, réducteur de pression d'eau...) et pour tous les appareils symétriques munis d'un by-pass non symétrique, vérifier leur orientation par rapport au sens normal de l'écoulement du fluide et les monter impérativement dans leur position de fonctionnement (flèche sur le corps).

Position de l'obturateur pendant le montage

- > Robinets-vannes métalliques Fermée
- > Robinets à pointeau, à soupape Fermée
- > Robinets à papillon excentré Fermée
- > Robinets à papillon centré Entrouverte, sans que l'obturateur ne dépasse du corps
- > Robinets à tournant Ouverte
- > Robinets & membrane Ouverte

Les appareils à souder doivent être montés en position ouverte. Après soudure, vérifier qu'il n'y a pas eu de projection à l'intérieur.

Appareils à brides, à insérer entre brides, à oreilles à visser ou taraudées ou à trous lisses

Vérifier les états de surface des brides et l'intégrité des joints.
Attention de ne pas blesser les joints et les obturateurs lors de l'insertion des appareils entre brides.
Effectuer un serrage progressif en croix.

Appareils à extrémités à souder

SW (socket welding) : emmanchements à souder.

BW (butt welding) : extrémités à souder bout à bout.

Ouvrir l'appareil en grand, avant le préchauffage et le soudage, ne le refermer qu'après refroidissement complet.



Montage de la Robinetterie



Robinets à tournant sphérique 3 pièces

Pour les RTS 3 pièces à souder, suivre les instructions du fabricant.

En général, retirer ou faire pivoter le corps, ou enlever les sièges et joints du corps pendant la soudure des embouts. Surtout ne pas oublier de remettre les joints après l'opération de soudage et après un refroidissement complet des embouts,

En règle générale

- * Caler provisoirement les tuyauteries ou les tronçons de tuyauteries qui n'ont pas encore reçu leurs supports définitifs afin de ne pas appliquer aux appareils des contraintes anormales (affectant particulièrement les brides, les joints, la boulonnerie ou les tubulures de raccordement).
- * Ne pas monter des tringleries de commande sans avoir les plans de montage correspondants, c'est indispensable pour respecter les jeux prévus.
- * Motorisations : bloquer provisoirement les dispositifs de commande de secours à main Pour éviter toute manoeuvre intempestive sur le chantier.
- * Pour les moteurs électriques, les réducteurs, les commandes manuelles de secours, vérifier que l'orientation de l'indicateur d'ouverture est conforme au plan d'installation, et que l'accès des organes de commande soit possible.
- * Il faut toujours prévoir la démontabilité partielle ou totale des appareils, et l'accès aux boîtiers de réglage ou de fin de course.
- * Respecter les distances de dégagement indiquées par le constructeur.
- * Quand un calorifuge est nécessaire, installer dans la mesure du possible des coquilles démontables autour des appareils. Laisser toujours libre l'accès au presse-garniture.
- * Utiliser les moyens de manutention prévus.
- * Enduire légèrement les boulons des brides d'un produit graphité
- * Utiliser Toujours de la boulonnerie normalisée.
- * Pour l'air comprimé et surtout pour la vapeur (saturée et surchauffée), vérifier qu'une purge aussi parfaite que possible de tous les appareils de robinetterie a bien été prévue, notamment dans les positions inclinées ou horizontales et dans les points bas : l'eau de condensation est particulièrement nocive en dynamique (érosion et choc) et en statique (corrosion).

APRÈS MONTAGE

- * Nettoyer les circuits en principe à l'eau ou à l'air comprimé.
 - * Tous les appareils de robinetterie doivent être en ouverture totale.
 - * N'utiliser, le cas échéant, la vapeur que si les conditions de service de la robinetterie le permettent.
- > UN NETTOYAGE EFFICACE EXIGE UN DÉBIT IMPORTANT**
- * Vérifier et contrôler la propreté des filtres.

