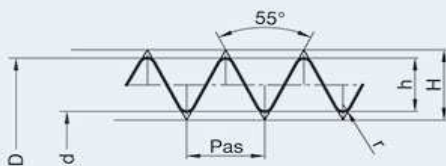


LES FILETAGES

Filetage Gaz

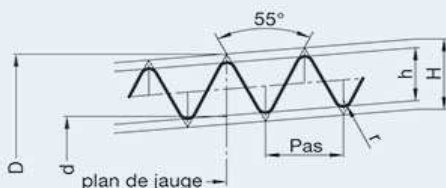
Filetage cylindrique BSPP
NF EN ISO 228-1

$H = 0,9604 \times \text{pas}$
 $h = 0,6043 \times \text{pas}$
 $r = 0,1373 \times \text{pas}$



Filetage conique BSPT
ISO 7/1

$H = 0,9604 \times \text{pas}$
 $h = 0,6043 \times \text{pas}$
 $r = 0,1373 \times \text{pas}$
Conicité : 6,25%



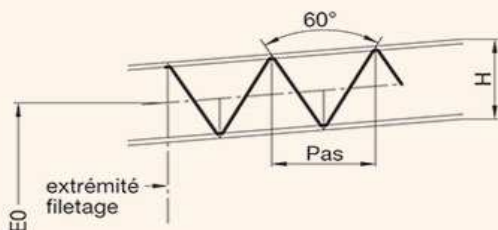
Caractéristiques principales

Désignation usuelle			Caractéristiques				
Diamètre nominal DN	Diamètre nominal (pouces)	Appellation courante	ø extérieur tube ISO	D* (mm)	d* (mm)	Pas	Nombre de filets au pouce
6	1/8"	5x10	10,2	9,728	8,556	0,907	28
8	1/4"	8x13	13,5	13,157	11,445	1,336	19
10	3/8"	12x17	17,2	16,662	14,950	1,336	19
15	1/2"	15x21	21,3	20,955	18,631	1,814	14
20	3/4"	20x27	26,9	26,441	24,117	1,814	14
25	1"	26x34	33,7	33,249	30,291	2,309	11
32	1 1/4"	33x42	42,4	41,910	38,952	2,309	11
40	1 1/2"	40x49	48,3	47,803	44,845	2,309	11
50	2"	50x60	60,3	59,614	56,656	2,309	11
65	2 1/2"	66x76	76,1	75,184	72,226	2,309	11
80	3"	80x90	88,9	87,884	84,926	2,309	11
100	4"	102x114	114,3	113,030	110,072	2,309	11
125	5"	127x140	139,7	138,430	135,472	2,309	11
150	6"	152x165	168,3	168,830	160,872	2,309	11

* Pour filetage conique, diamètre au plan de jauge.

Filetage conique NPT ANSI B1.20.1

$H = 0,866 \times \text{pas}$
 $h = 0,800 \times \text{pas}$
Conicité : 6,25%



Caractéristiques principales

Désignation usuelle		Caractéristiques			
Diamètre nominal DN	Diamètre nominal (pouces)	ø extérieur tube ANSI	E0* (mm)	Pas	Nombre de filets au pouce
6	1/8"	10,3	8,556	0,94	27
8	1/4"	13,7	11,445	1,411	18
10	3/8"	17,1	14,950	1,411	18
15	1/2"	21,3	18,631	1,814	14
20	3/4"	26,7	24,117	1,814	14
25	1"	33,4	30,291	2,209	11,5
32	1 1/4"	42,2	38,952	2,209	11,5
40	1 1/2"	48,3	44,845	2,209	11,5
50	2"	60,3	56,656	2,209	11,5
65	2 1/2"	73,0	72,226	3,175	8
80	3"	88,9	84,926	3,175	8
100	4"	114,3	110,072	3,175	8

* E0 = diamètre sur flanc à l'extrémité du filetage (filetage extérieur).